

Информацию об этой серии моделей сварочных аппаратов Turbosky и о других наших товарах вы можете найти на нашем официальном сайте:



Гарантийный талон

Имя		Контакт	
Адрес		Телефон	
Модель		Номер	
Дата покупки		Дата сервиса	
Запись о техническом обслуживании			
Дата	Запись	Подпись	

Внимание!
При отключении инструмента от электросети или при прекращении электроснабжения, необходимо снять блокировку выключателя и переместить его в положение "Выключено". Это предотвратит возможное случайное включение инструмента после восстановления электропитания.



РУКОВОДСТВО
ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Аппарат для сварки
пластиковых труб Turbosky
СПТ-900
СПТ-1000
СПТ-1500
СПТ-2000

WWW.TURBOSKAY.PF

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Мы благодарим вас за проявленный интерес к нашей продукции и надеемся, что она удовлетворит ваши ожидания в выполнении задач.

При правильной эксплуатации данного устройства обеспечивается безопасная работа, поэтому настоятельно рекомендуем соблюдать стандарты безопасности во время проведения работ, чтобы избежать возможных рисков для людей и имущества. Это руководство следует изучить перед подключением или использованием устройства. В случае затруднений обращайтесь в службу сервиса компании, у которой вы приобрели аппарат.

Товар, который вы приобрели, может немного отличаться от изображенного в данном руководстве из-за изменений в конструкции, но это не влияет на условия монтажа и эксплуатации.

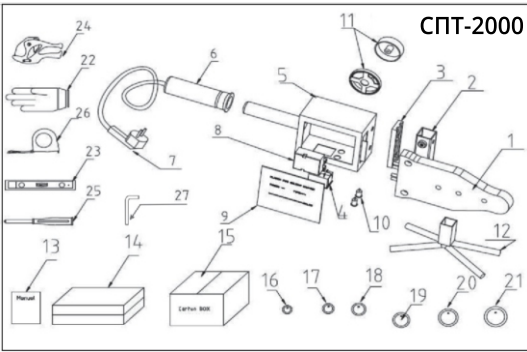
1. НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Используйте сварочный аппарат только в соответствии с его назначением.
- Избегайте использования аппарата в условиях повышенной влажности.
- Не охлаждайте прибор водой, чтобы избежать повреждения термосопротивления.
- Избегайте ударов и вибраций при работе с аппаратом.
- Не дотрагивайтесь до разогретых элементов и насадок голыми руками.
- Не переносите сварочный аппарат, держась за сетевой кабель.
- Не разбирайте или не ремонтируйте самостоятельно неисправные устройства; в случае неисправности обратитесь в сервисный центр.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Сварочные аппараты Turbosky предназначены для ручной сварки пластиковых труб и фитингов диаметром от 20 до 63 мм методом муфтовых соединений. Эти аппараты обеспечивают надежное сваривание через расплавление поверхности материала трубы.

Аппараты поставляются в пластиковом или металлическом кейсе с комплектом насадок и подставкой. Подставка обеспечивает устойчивую установку аппарата на плоской поверхности или верстаке. Модель Turbosky СПТ-2000 оснащена двумя тэнами с индивидуальным включением и имеет ступени мощности для эффективного нагрева. Нагревательный элемент позволяет крепить несколько пар насадок одновременно, что увеличивает производительность и экономит время при сварке.

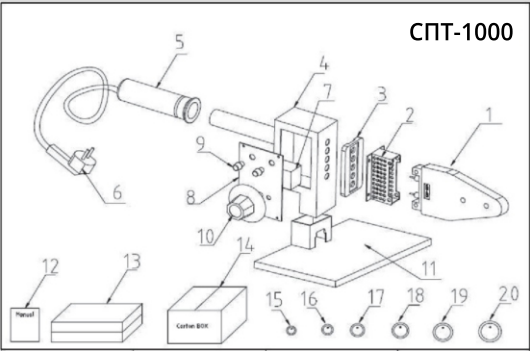


- | | | |
|-----------------------------|---------------------------|----------------------------|
| 1. Нагревательная панель | 10. Индикатор | 19. Насадка 40 мм |
| 2. Радиатор | 11. Регулятор температуры | 20. Насадка 50 мм |
| 3. Бакелитовая прокладка | 12. Опора | 21. Насадка 63 мм |
| 4. Выключатель | 13. Инструкция | 22. Перчатки |
| 5. Корпус | 14. Металлическая коробка | 23. Уровень |
| 6. Корпус аппарата с ручкой | 15. Картонная коробка | 24. Кусачки |
| 7. Кабель | 16. Насадка 20 мм | 25. Отвертка |
| 8. Термостат | 17. Насадка 25 мм | 26. Рулетка |
| 9. Панель | 18. Насадка 32 мм | 27. Шестигранный ключ 6 мм |

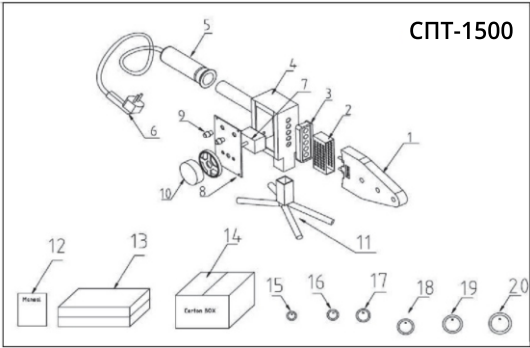
Информацию о том, где приобрести наши другие товары и аксессуары вы можете найти на официальном сайте:



WWW.TURBOSKAY.PF



- | | | |
|-----------------------------|---------------------------|-------------------|
| 1. Нагревательная панель | 8. Панель | 15. Насадка 20 мм |
| 2. Радиатор | 9. Индикатор | 16. Насадка 25 мм |
| 3. Бакелитовая прокладка | 10. Регулятор температуры | 17. Насадка 32 мм |
| 4. Корпус | 11. Опора | 18. Насадка 40 мм |
| 5. Корпус аппарата с ручкой | 12. Инструкция | 19. Насадка 50 мм |
| 6. Кабель | 13. Металлическая коробка | 20. Насадка 63 мм |
| 7. Термостат | 14. Картонная коробка | |



- | | | |
|-----------------------------|---------------------------|-------------------|
| 1. Нагревательная панель | 8. Панель | 15. Насадка 20 мм |
| 2. Радиатор | 9. Индикатор | 16. Насадка 25 мм |
| 3. Бакелитовая прокладка | 10. Регулятор температуры | 17. Насадка 32 мм |
| 4. Корпус | 11. Опора | 18. Насадка 40 мм |
| 5. Корпус аппарата с ручкой | 12. Инструкция | 19. Насадка 50 мм |
| 6. Кабель | 13. Металлическая коробка | 20. Насадка 63 мм |
| 7. Термостат | 14. Картонная коробка | |

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значение \ Модель	СПТ-900	СПТ-1000	СПТ-1500	СПТ-2000
Напряжение, В	220			
Частота, Гц	50			
Потребляемая мощность, Вт	900	1000	1500	2000
Рабочая температура, °C	50-300			
Вид сварки	Враструб			
Вид насадок	Парные			
Размер насадок, мм	20, 25, 32	20, 25, 32 40, 50, 63	20, 25, 32 40, 50, 63	20, 25, 32 40, 50, 63
Вес, кг	1,7	2	4	4,6

4. НАЧАЛО РАБОТЫ

Сварочный аппарат оборудован встроенным регулятором температуры, предусматривающим оптимальное значение в 270°C для сварки труб и фасонных изделий. Все модели сварочных аппаратов оснащены двумя индикаторами:

- Красный индикатор указывает на включение аппарата в сеть и начало процесса нагрева.
- Зеленый индикатор сигнализирует о готовности сварочного аппарата к работе, что означает достижение установленной температуры нагревательным элементом.

Аппарат Turbosky СПТ-2000 дополнительно оснащен двумя клавишами мощности:

- При включении одной или обеих клавиш загорается красный индикатор, что указывает на начало нагрева сварочного аппарата.

Решающее влияние на качество сварного шва оказывают технологические временные интервалы, такие как время нагрева и выдержки. Длительность этих интервалов зависит от диаметра трубы (см. таблицу).

При сварке армированной пластиковой трубы требуется использовать дополнительное приспособление для зачистки внешнего армирующего слоя (не входит в комплект поставки).

WWW.TURBOSKAY.PF

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

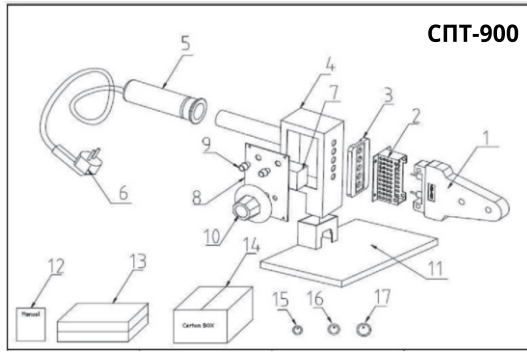
- Извлеките сварочный аппарат из упаковки и установите его на подставку.
- Закрепите насадку нужного диаметра на холодном нагревательном элементе (насадки, начиная с 40 мм, устанавливаются на задних отверстиях наконечника сварочного аппарата).
- Подключите аппарат к электросети.
- Задайте необходимую температуру (260-300°C) и дождитесь прогрева.
- Подготовьте трубные соединения, отрезав необходимую длину полипропиленовых труб с использованием специальных ножниц. Рекомендуется использовать острые ножницы, чтобы избежать деформации труб.
- Для достижения наилучших результатов при соединении труб, измерьте необходимую глубину сварки в соответствии с таблицей, представленной в инструкции.
- Теперь можно приступить к сварке труб. Осторожно вставьте трубу в большую насадку, а фитинг - в меньшую. Важно следовать времени нагрева, указанному в таблице.
- Аккуратно извлеките трубу и фитинг из насадок сварочного аппарата и соедините их друг с другом. Обеспечьте ровное соединение без перекосов.
- Фиксируйте соединение и избегайте механических воздействий на него в течение времени выдержки, указанного в таблице.
- По завершении сварочных работ выключите прибор и дайте ему остыть.

Диаметр насадок, мм	20	25	32	40	50	63
Время нагревания, сек	5	7	8	12	18	24
Перестановка, сек	4	4	6	6	6	8
Время выдержки, сек	6	10	10	20	20	30
Время охлаждения, сек	2	2	4	4	4	6
Глубина сварки, мм	14	16	20	21	22,5	24

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- Избегайте загрязнения сварочного прибора и инструментов, так как пригоревшие частицы могут негативно сказаться на качестве сварки.
- Рекомендуется очищать инструмент мягкой тканью или деревянным шпателем, чтобы не повредить тефлоновое покрытие. Дополнительное техническое обслуживание не требуется.
- При выявлении неисправностей прибор следует отправить в сервисный центр для проведения ремонтных работ.

7. ДЕТАЛИРОВКИ



- | | | |
|-----------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 1. Нагревательная панель | 7. Термостат | 13. Металлическая коробка |
| 2. Радиатор | 8. Панель | 14. Картонная коробка |
| 3. Бакелитовая прокладка | 9. Индикатор | 15. Насадка 20 мм |
| 4. Корпус | 10. Регулятор температуры | 16. Насадка 25 мм |
| 5. Корпус аппарата с ручкой | 11. Опора | 17. Насадка 32 мм |
| 6. Кабель | 12. Инструкция | |

WWW.TURBOSKAY.PF