

Қазақстан Республикасы Мемлекеттік техникалық реттеу жүйесі «ҒЗО «Алматы-Стандарт» ЖШС сынақ орталығы «30» маусымнан 2021 ж. № KZ.T.02.E0367 аккредитация аттестаты	Государственная система технического регулирования Республики Казахстан Испытательный центр ТОО «ҒЗО «Алматы-Стандарт» Аттестат аккредитации № KZ.T.02.E0367 от «30» июня 2021 г.
город Алматы, Алатауский район, микрорайон Мадениет, улица Сүйінші, дом 1	
тел/факс 8 (727) 317-05-31	



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 3437-ЭП от «02» августа 2024 г.

Страница 1 из 10

Основание для испытаний (акт отбора образцов, заявление, договор)	Заявление на проведение испытаний продукции от «19» июля 2024 г.
Наименование продукции	Инструменты ручные электрифицированные: торговой марки «Turbosky». Ударная дрель серии ДУ-700
Заказчик (наименование, адрес) (Ф.И.О., адрес)	Орган по сертификации продукции ОсОО «Центр Сертификации «Мурас». Место нахождения: Кыргызская Республика, город Бишкек, 7-й микрорайон, дом 53/2, квартира 9. Место осуществления деятельности: Кыргызская Республика, город Бишкек, улица Раззакова 19
Изготовитель (страна, фирма)	YONGKANG KANGXUAN IMPORT AND EXPORT CO.,LTD Место нахождения: КИТАЙ, 5th FLOOR, JINSHI MANSION, YONGKANG, ZHEJIANG, CHINA
Количество представленных образцов продукции	1 шт.
Дата поступления образцов	26 июля 2024 г.
Начало проведения испытаний	26 июля 2024 г.
Окончание проведения испытаний	02 августа 2024 г.
Нормативный документ на продукцию	ТР ТС 010/2011, ГОСТ IEC 60745-1-2011, ГОСТ 12.2.030-2000, ГОСТ 17770-86, ТР ТС 020/2011, ГОСТ CISPR 14-1-2015, ГОСТ CISPR 14-2-2016, ГОСТ IEC 61000-3-2-2021, ГОСТ IEC 61000-3-3- 2015
Условия проведения испытаний:	Температура: (21-25) °С, Влажность: (64-78) %
Место проведения испытаний:	Лаборатория электротехнической продукции ИЦ

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Наименование определяемых показателей продукции	Нормативный документ, устанавливающий метод испытания	Нормативный документ, установленные значения показателей продукции	Фактические значения показателей продукции
1	2	3	4
Маркировка	ГОСТ IEC 60745- 1-2011 п.8	ТР ТС 010/2011 ст.5 п.6 Изготовитель машины и (или) оборудования должен обеспечивать машины и (или) оборудование руководством (инструкцией) по эксплуатации.	Имеется руководство по эксплуатации
		ТР ТС 010/2011 ст.5 п.7 Машина и (или) оборудование должны иметь четкие и нестираемые предупреждающие надписи или знаки о видах опасности.	Имеются знаки и надписи о видах опасности, четкие и нестираемые

1	2	3	4
		ТР ТС 010/2011 ст.5 п.8 Машина и (или) оборудование должны иметь хорошо различимую четкую и нестираемую идентификационную надпись, содержащую: - наименование изготовителя и (или) его товарный знак;	YONGKANG KANGXUAN IMPORT AND EXPORT CO.,LTD
		- наименование и (или) обозначение машины и (или) оборудования (тип, марка, модель (при наличии));	Инструменты ручные электрифицированные: торговой марки «Turbosky». Ударная дрель серии ДУ-700
		ТР ТС 010/2011 ст.5 п.10 Сведения, указанные в пункте 8 настоящей статьи, должны содержаться в руководстве (инструкции) по эксплуатации. Кроме того, руководство (инструкция) по эксплуатации должно содержать наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера, информацию для связи с ними.	Изготовитель YONGKANG KANGXUAN IMPORT AND EXPORT CO.,LTD дублируется в инструкциях по эксплуатации
		ТР ТС 010/2011 ст.5 п.11 Руководство (инструкция) по эксплуатации выполняется на русском языке и на государственном(ых) языке(ах) государства-члена Таможенного союза при наличии соответствующих требований в законодательстве(ах) государства(в)-члена(ов) Таможенного союза. Руководство (инструкция) по эксплуатации выполняется на бумажных носителях. К нему может быть приложен комплект эксплуатационных документов на электронных носителях. Руководство (инструкция) по эксплуатации, входящее в комплект машины и (или) оборудования не бытового назначения, по выбору изготовителя может быть выполнено только на электронных носителях.	Руководство по эксплуатации написана на государственном и русском языках Выполнено на бумажных носителях
		ТР ТС 010/2011 ст.5 п.18 В руководстве (инструкции) по эксплуатации должны быть установлены рекомендации по безопасной утилизации машины и (или) оборудования.	Рекомендации имеются
	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.8	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.8.1 На машине должны быть указаны следующие данные: - номинальное(ые) напряжение(я) или диапазон(ы) номинальных напряжений в вольтах. - условное обозначение рода тока, если не указана номинальная частота; - номинальная потребляемая мощность в ваттах	220 В 50 Гц 2000 Вт

1	2	3	4
		или номинальный ток в амперах. - наименование или торговая марка, или условный знак изготовителя или иного лица, ответственного за размещение машины на рынке; - обозначение модели или типа; - условное обозначение класса II (только для машин класса II); - IP индекс, соответствующий степени защиты от доступа воды, кроме IPX0. Первую цифру индекса IP нет необходимости указывать на машине; - адрес изготовителя или обозначение страны; На машинах, работающих в кратковременном или повторно-кратковременном режиме, маркировка должна включать в себя номинальную продолжительность работы или номинальную продолжительность работы и номинальное время перерыва, если продолжительность работы не огр ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.8.9 Выключатели, функционирование которых может вызвать опасность, должны быть маркированы или расположены так, чтобы было ясно, для управления какой частью машины они предназначены, кроме случаев, когда в этом нет явной необходимости. Обозначения, используемые для этой цели, должны быть понятны без знания языка или национальных стандартов. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.8.11 Устройства, предназначенные для регулирования во время работы (далее - регулирующие устройства), должны быть снабжены обозначениями направления регулирования для увеличения или уменьшения значения регулируемого параметра. Обозначения "+" и "-" считают достаточными. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.8.12 Инструкции по применению и безопасности должны быть приложены к машине и упакованы так, чтобы потребитель обнаружил их при извлечении машины из упаковки. Инструкция по безопасности должна быть отделена от инструкции по применению. Инструкции должны быть написаны на официальном языке (языках) той страны, в которую будет поставлена машина. Инструкции должны быть четкими и конкретными и должны включать в себя наименование и адрес изготовителя или поставщика и пояснения используемых символов или их обозначений. Инструкции должны содержать следующую информацию: Основные инструкции безопасности ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.8.13 Маркировка, соответствующая стандарту, должна быть четкой и надежной. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.8.14	YONGKANG KANGXUAN IMPORT AND EXPORT CO.,LTD ДУ-700 класса II IP20 КНР Указано руководстве по эксплуатации Не более 3ч/день Расположение очевидно Обозначено "+" и "-" Инструкции по применению и безопасности Прилагаются Требование выполняется Требование выполняется Маркировка четкая и нестираема.

1	2	3	4
		Маркировки на машине должны быть четко различимы с внешней стороны машины, но если это необходимо, после снятия крышки. Должна быть предусмотрена возможность снимать или открывать эту крышку без помощи инструмента. Машины также должны иметь маркировку, указывающую направление вращения шпинделя. Это направление указывается рельефной или утопленной стрелкой либо иными не менее различимыми и нестираемыми средствами.	Различима с внешней стороны Имеется маркировка указывающие направление вращения
Необходимый уровень защиты от прямого или косвенного воздействия электрического тока: Защита от поражения электрическим током Защита от случайных прикосновений	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.9	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.9 Машины должны быть сконструированы и закрыты так, чтобы была обеспечена достаточная защита от случайного контакта с токоведущими частями. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.9.4 Машины класса II и конструкции класса II должны быть сконструированы и закрыты так, чтобы была обеспечена необходимая защита от случайного контакта с частями, находящимися под напряжением, а металлические части были отделены от токоведущих частей только основной изоляцией. Это требование распространяется на все положения машины, которые могут иметь место при нормальной эксплуатации и, в том числе, после удаления съемных частей.	Защита обеспечена Требование выполняется
Механическая безопасность	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.19	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.19.2 Доступные части машины, до которых приходится дотрагиваться в процессе нормальной эксплуатации, не должны иметь острых кромок, зазубрин, заусенцев и т.п. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.19.4 Машины должны иметь достаточно удобную для обхватывания поверхность, обеспечивающую безопасность обслуживания в процессе эксплуатации. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.19 Машины должны быть разработаны и изготовлены так, чтобы была возможность, при необходимости, выполнить визуальный контроль наличия контакта режущей части машины с обрабатываемым материалом.	Требование выполняется Требование выполняется Возможность имеется
Механическая прочность	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.20	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.20.1 Машины должны обладать достаточной механической прочностью и быть сконструированы таким образом, чтобы они выдерживали небрежное отношение, которое возможно при нормальном использовании.	Прочность достаточна
Конструкция	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.1 Машины, которые можно устанавливать на различные напряжения или скорости вращения, должны иметь такую конструкцию, чтобы не происходило случайного изменения уставки, если это может привести к возникновению опасности. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.13 Дополнительная или усиленная изоляция должна быть сконструирована или защищена таким	Требование выполняется Значения путей утечки и

1	2	3	4
		образом, чтобы ее качество не ухудшалось при осаждении грязи или пыли, образующейся при износе деталей внутри машины, до такой степени, при которой значения путей утечки и воздушных зазоров становятся меньше значений, указанных в 28.1. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.14 Машины должны быть сконструированы так, чтобы внутренняя проводка, обмотки, коллекторы, контактные кольца и т.п., а также изоляция в целом не подвергались воздействию масла, смазки и подобных веществ. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.15 Доступ к щеткам без помощи инструмента должен быть невозможен. Резьбовые колпачки щеткодержателей должны быть сконструированы так, чтобы при затяжке происходило стягивание двух поверхностей. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.17 Выключатели и кнопки запуска на устройствах управления без самовозврата должны быть расположены так, чтобы их случайное включение было невозможно. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.18 Для машин, где продолжительность включения может создавать опасность, выключатель не должен иметь какого-либо блокирующего устройства и оно не должно оставаться во включенном положении, при этом блокирующее устройство также не должно оставаться во включенном положении, когда курок выключателя освобожден (т.е. отжат). Также машины должны соответствовать требованиям стандарта на машины конкретного вида. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.19 Машины должны быть сконструированы так, чтобы замена винтов, предназначенных для замены снаружи во время текущего обслуживания, на винты большей длины не влияла на защиту от поражения электрическим током. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.21 Машины должны быть сконструированы так, чтобы при нормальной эксплуатации не было опасности поражения электрическим током заряженных конденсаторов при касании штырей вилки кабеля. Конденсаторы номинальной емкостью, менее или равной 0,1 мФ, не считают опасными в отношении поражения электрическим током. Это напряжение не должно превышать 34 В. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.22 Несъемные части, которые обеспечивают необходимую степень защиты от поражения электрическим током, влаги или контакта с движущимися частями, должны быть закреплены надежным образом и должны выдерживать механические нагрузки, возможные при нормальной эксплуатации. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.23	воздушных зазоров не изменяются Защищены от попадания смазочного материала. Требование выполняется Случайное включение исключено Требование выполняется Требование выполняется Конденсатор 0,69 мкФ Остаточное напряжение отсутствует Надежно закреплены

1	2	3	4
		Рукоятки, ручки, захваты, рычаги и т.п. должны быть надежно закреплены так, чтобы они не ослаблялись при нормальной эксплуатации, если такое ослабление может привести к опасности. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.26 Прямой контакт между токоведущими частями и термоизоляцией должен быть эффективно предотвращен применением некоррозионного, негигроскопичного и нелегковоспламеняющегося изоляционного материала, такого как стекловата. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.30 Оси рабочих кнопок, ручек, рычагов и т.п. не должны быть токоведущими, если только ось недоступна, когда кнопку, ручку, рычаг и т.п. удаляют. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.21.7 Асбест не должен быть использован в конструкции машин. Соответствие требованию проверяют осмотром.	Требование выполняется Гигроскопичные материалы отсутствуют. Требование выполняется Не используется
Необходимый уровень изоляционной защиты: Электрическая прочность	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.15	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.15.1 Электрическая прочность изоляции должна быть достаточной. Соответствие требованию проверяется испытанием по 15.2. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.15.2 Изоляцию подвергают в течение 1 мин воздействию напряжения практически синусоидальной формы с частотой 50 или 60 Гц. Таблица 2 - Испытательные напряжения 2500 В	Требование выполняется Пробоя и перекрытия по изоляции нет
Электрическая изоляция и ток утечки при рабочей температуре	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.13	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.13.1 Ток утечки не должен быть чрезмерно большим. Ток утечки, измеренный в течение 5 с после приложения испытательного напряжения к доступным металлическим частям и металлической фольге, не должен превышать для машин классов: I - 0,75 мА; II - 0,25 мА; III - 0,5 мА.	Класс II 0,07 мА
Внутренняя проводка	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.22	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.22.2 Внутренняя проводка и электрические соединения между различными частями машины должны быть надежно защищены или закрыты. ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.22.3 Внутренняя проводка должна быть либо достаточно жесткой и хорошо закрепленной, либо изолированной так, чтобы при нормальной эксплуатации значения путей утечки и воздушных зазоров не становились ниже указанных в 28.1. Изоляция, при наличии, должна быть такой, чтобы ее нельзя было повредить при нормальном использовании. Напряжение 2000 В прилагают в течение 15 мин между проводником и металлической фольгой, обернутой вокруг изоляции проводника. Не должно быть пробоя.	Требование выполняется Жестко закреплены. Пробоя и перекрытия по изоляции нет

1	2	3	4
Присоединение к источнику питания и внешние гибкие шнуры	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.24	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.24.1 Машины должны быть снабжены одним из следующих средств присоединения к сети питания: - шнуром питания, оснащенным вилкой; - приборным вводом, имеющим по крайней мере ту же степень защиты от влаги, что и машина, и снабженным блокирующим устройством, предотвращающим непреднамеренное отключение или отсоединение; - шнуром питания, не превышающим 0,5 м и закрепленным в одну линию с соединителем (кабельным соединителем) и с его дублером (ответной частью). Соединитель в линии должен иметь по крайней мере ту же степень защиты от влаги, что и машина.	Шнур питания оснащенный вилкой
		ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.24.3 Штепсельные вилки не должны быть снабжены более чем одним шнуром питания.	Вилка снабжена одним гибким шнуром.
		ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.24.4 Если шнуры питания однофазных машин, рассчитанных на номинальный ток не более 16 А, снабжены штепсельными вилками, то вилка должна соответствовать требованиям IEC 60884 или IEC 60309.	Требование выполняется
		ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.24.5 Номинальное поперечное сечение жил шнуров питания должно быть не менее указанного в таблице 6. Таблица 6 - Минимальное поперечное сечение шнуров питания 0,75 мм ²	1,5 мм ²
		ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.24.10 Входные трубки (втулки) должны: - иметь такую форму, чтобы было предотвращено повреждение шнура питания; - быть надежно закреплены; - быть сняты только с помощью инструмента.	Требования выполняются
		ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.24.12 Защитные устройства шнура должны обладать достаточной механической прочностью и должны сохранять это свойство при длительной нормальной эксплуатации.	Прочность достаточна
		Защитные устройства должны быть сконструированы и надежно закреплены - так, чтобы они выступали из входного отверстия машины на расстояние, равное не менее пятикратного диаметра кабеля или шнура, поставляемого с машиной.	Требования выполняются
		ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.24.14 Машины, снабженные шнуром питания, должны иметь крепление шнура, выполненное так, чтобы оно разгружало проводники от напряжений, в том числе от скручивания, в месте присоединения шнура внутри машины, а также защищало изоляцию проводов от истирания. Не допускается возможности проталкивания шнура внутрь машины до такой степени, что это может вызвать повреждение шнура или внутренних частей машины.	Требования выполняются Проталкивание шнура невозможно

1	2	3	4
Пути утечки тока, воздушные зазоры и расстояния по изоляции	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.28	ГОСТ IEC 60745-1-2011 п.28.1 Пути утечки тока и воздушные зазоры не должны быть менее указанных в таблице 10. -между токоведущими частями различной полярности при рабочем напряжении ≥ 130 и ≤ 250 В, 2.0 мм	5.8 мм
Шум	ГОСТ 12.2.030-2000	ГОСТ 12.2.030-2000 Норма скорректированного уровня звуковой мощности модели ручной машины не должна превышать 90 дБА	76 дБА
Вибрация	ГОСТ 17770-86	ГОСТ 17770-86 Допустимые значения: - виброускорение не более 80 дБ	52 дБ
Нормы гармонических составляющих тока	ГОСТ IEC 61000-3-2-2021 п.6 Приложение С	ГОСТ IEC 61000-3-2-2021 п.7.1 Таблица 1 Гармонические составляющие потребляемого тока для ТС класса А не должны превышать значений, установленных в таблице 1. Нормы гармонических составляющих тока для ТС класса А Нечетные гармонические составляющие $n_3 = 2,30$ $n_5 = 1,14$ $n_7 = 0,77$ $n_9 = 0,40$ $n_{11} = 0,33$ $n_{13} = 0,21$ $15 \leq n \leq 39 = 0,15 \cdot 15/n$ Четные гармонические составляющие $n_2 = 1,08$ $n_4 = 0,43$ $n_6 = 0,30$ $8 \leq n \leq 40 = 0,23 \cdot 8/n$	Измеренные показатели не превышают норму: $n_3 = 2,05$ $n_5 = 0,79$ $n_7 = 0,62$ $n_9 = 0,31$ $n_{11} = 0,25$ $n_{13} = 0,16$ $15 \leq n \leq 39 = 0,12 \cdot 15/n$ $n_2 = 0,83$ $n_4 = 0,32$ $n_6 = 0,24$ $8 \leq n \leq 40 = 0,19 \cdot 8/n$
Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера	ГОСТ IEC 61000-3-3-2015, п.6; Приложение А	ГОСТ IEC 61000-3-3-2015 п.5 Установленные в настоящем стандарте нормы применяют к изменениям напряжения и фликеру на сетевых зажимах ИТС, измеренным или рассчитанным в соответствии с требованиями раздела 4 при соблюдении условий испытаний, указанных в разделе 6 и приложении А. Испытания, проведенные для подтверждения соответствия нормам, установленным в настоящем стандарте, рассматривают как типовые. Настоящий стандарт устанавливает следующие нормы: Кратковременная доза фликера - не более 1,0; Длительная доза фликера P_n - не более 0,65; Максимальное относительное изменение напряжения d_{max} - не более 3,3 %	0,62 0,41 2,1 %
Напряжение ИРП на сетевых зажимах в	ГОСТ CISPR 14-1-2015 п.5	ГОСТ CISPR 14-1-2015 п.4.1.1 Таблица 1	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 3437-ЭП от «02» августа 2024 г.

Страница 9 из 10

1	2	3	4
полосе частот от 148,5 кГц до 30 МГц		Значения норм напряжения ИРП на сетевых зажимах электрического инструмента приведены в графах 6-11 таблицы 1 в зависимости от номинальной мощности двигателя (мотора); при этом должна быть исключена мощность любого нагревательного прибора (например, мощность нагрева в воздуходувке для пластиковой сварки). Значения норм напряжения ИРП на зажимах ТС в полосе частот от 148,5 кГц до 30 МГц (см. рисунки 1, 2) Полоса частот (0,15-0,5) МГц – квазипиковое значение от 66 до 56 дБ Полоса частот (0,5-5,0) МГц – квазипиковое значение 56 дБ Полоса частот (5,0-30,0) МГц – квазипиковое значение 60 дБ	52 дБ 44 дБ 36 дБ
Измерение излучаемых помех в полосе частот 30-1000 МГц	ГОСТ 30804.6.3-2013	ГОСТ CISPR 14-1-2015 4.1.2.2 Норма, квазипиковое значение, дБ (мкВ/м) в полосе частот: 30-230 МГц не более 42-35 230-1000 МГц не более 42	34 дБ (мкВ/м) 26 дБ (мкВ/м)
Испытания на устойчивость к кондуктивным помехам, наведенным радиочастотными электромагнитными полями в полосе частот от 0,15 до 80 МГц	СТБ IEC 61000-4-6-2011 п.8	ГОСТ CISPR 14-2-2016 Испытания на устойчивость к инжектированным токам проводят в соответствии с основополагающим стандартом IEC 61000-4-6 и как указано в таблицах 8, 9 и 10. Испытательные воздействия для входных и выходных портов электропитания переменного тока ТС Полоса частот от 0,15 до 80 МГц Среднеквадратическое значение напряжения, немодулированный сигнал – 3 В Выходное сопротивление источника – 150 Ом	Критерий качества функционирования А
Испытания на устойчивость к наносекундным импульсным помехам	ГОСТ IEC 61000-4-4-2016, п.8	ГОСТ CISPR 14-2-2016 п.5.2 Таблица 4 Испытания на устойчивость к быстрым переходным процессам проводят в соответствии с основополагающим стандартом IEC 61000-4-4 и как указано в таблицах 2, 3 и 4. Длительность испытаний равна 2 мин для положительной полярности и 2 мин для отрицательной полярности. Испытательные воздействия для входных и выходных портов электропитания переменного тока ТС Амплитуда импульсов напряжения – 0,5 кВ Длительность фронта импульса/длительность импульса – 5/50 нс Частота повторения импульсов в пачке – 5 кГц	Критерий качества функционирования А
Устойчивость к микросекундным импульсным помехам;	ГОСТ IEC 61000-4-5-2017 п. 8	ГОСТ CISPR 14-2-2016 Испытания на устойчивость к выбросам напряжения проводят в соответствии с основополагающим стандартом IEC 61000-4-5 и как указано в таблице 12. 1,2/50 (8/20) мкс (TrItd), 2 кВ «линия—земля», 1 кВ «линия—линия» Должны быть последовательно поданы (если применимо) пять положительных и пять отрицательных импульсов: - между фазными проводниками — 1 кВ; - между фазными и нейтральным проводниками — 1 кВ; - между фазными проводниками и защитным	Критерий качества функционирования А

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 3437-ЭП от «02» августа 2024 г.

Страница **10** из **10**

1	2	3	4
		заземлением — 2 кВ; - между нейтральным проводником и защитным заземлением — 2 кВ	
Испытания на устойчивость к электростатическим разрядам	ГОСТ 30804.4.2-2013, п. 4-8	ГОСТ CISPR 14-2-2016 п.5.1 Таблица 1 Испытания на устойчивость к электростатическим разрядам (применимым воздушным разрядам, контактными прямыми и косвенными разрядами) проводят в соответствии с основополагающим стандартом IEC 61000-4-2, испытательные сигналы и условия испытаний приведены в таблице 1. Испытательные воздействия для порта корпуса ТС Амплитуда импульсов напряжения: 8 кВ (воздушный разряд); 4 кВ (контактный разряд).	Критерий качества функционирования А
Устойчивость к радиочастотному электромагнитному полю	ГОСТ 30804.4.3-2013 п.8	ГОСТ CISPR 14-2-2016 п.5.1 Испытания на устойчивость к радиочастотным электромагнитным полям проводят в соответствии с основополагающими стандартами IEC 61000-4-3 или IEC 61000-4-22 и как указано в таблице 11. При проведении испытаний несущую модулируют: Радиочастотное электромагнитное поле, 1 кГц, 80% АМ; в полосе частот 80-1000 МГц	Критерий качества функционирования А

Исполнители:

Специалист

Заведующий лабораторией

Начальник ИЦ



Handwritten signatures in blue ink:
 1. Top signature (Hesimbayeva)
 2. Middle signature (Smentina)
 3. Bottom signature (Islambaev)

Несипбай Ө.А.

Сментина А.И.

Исламбакиев М.А.

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Перепечатка протокола испытаний без разрешения испытательного центра
ТОО «ФЗО «Алматы-Стандарт» ЗАПРЕЩЕНА